

Modelo 1200BH

Suspensor de bolsas de alta velocidad

El modelo 1200BH ofrece mayor confiabilidad y eficacia para la automatización de la suspensión de bolsas preelaboradas.



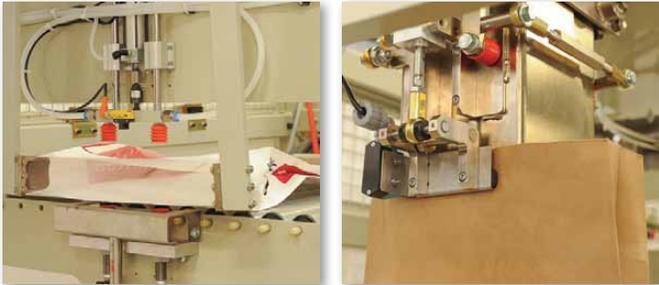
Cambio sin interrupciones de papel a poli.



Hamer

LLC

Modelo 1200BH Suspensor de bolsas de alta velocidad



Los operadores colocan las bolsas vacías en pilas sobre la cinta transportadora del alimentador de bolsas. Luego, se recoge, separa y posiciona cada bolsa para su colocación en la boquilla de llenado. El cambio de tamaño de bolsa no requiere herramientas y puede realizarse en minutos. Cuando la bolsa está correctamente colocada, los brazos con pinzas se introducen en la bolsa, la abren al máximo y la colocan en la boquilla de llenado de bolsas. La boquilla de estilo convexo sujeta la bolsa de forma eficaz, confirma que está en su lugar y comienza a llenarla con el producto. Una vez que finaliza el llenado, se libera la bolsa llena a fin de enviarla al sellador de la parte superior de la bolsa. Pueden utilizarse diversos dispositivos de sellado de bolsas.

El diseño modular permite que se configure para personas diestras o zurdas. La máquina ocupa poco espacio, lo cual facilita su colocación en casi cualquier lugar de la planta.

Su representante Hamer autorizado:

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR:

- Poco espacio, diseño simple
- Operación de alta velocidad a 20 bolsas por minuto
- Cambios rápidos de tamaño de bolsa
- Bajo consumo de aire comprimido
- Diseño modular que se adapta a cualquier planta: configuración para personas zurdas/diestras
- Bolsas de papel multicapas, poli, polilaminado y polilaminado tejido
- Alimentador grande de 250 bolsas (según el tamaño de bolsa)
- Selección de una única bolsa para un llenado confiable
- Ventosas de alta resistencia para uso industrial
- Ventosas de bolsas autolimpiantes para productos con residuos
- Compensación automática de errores de bolsas
- Sensor de bolsas en posición; sin bolsa, no hay descarga
- Puertas de seguridad fijadas con malla de alambre
- Interfaz de operador en pantalla táctil fácil de usar
- Comunicaciones integradas para equipos de dosificación y paletización
- Pinza para bolsas convexa de alta resistencia

OPCIONES:

- Configuraciones de alimentación: 575 V de CA, 50 Hz, otros
- Recolección de polvo
- Allen Bradley Compact Logix® PLC
- Conexión Ethernet
- Panel de control de acero inoxidable y puntos de contacto con el producto inoxidables
- Báscula de peso neto o bruto
- Cintas transportadoras de bolsas verticales
- Selladores de fondos de bolsa con pinzado, costura o sellos calientes
- Robot paletizador
- Diseño completo del sistema

ESPECIFICACIONES:

- Tipos de bolsas:
- Papel tipo almohada o con pliegues, polietileno y polipropileno laminado tejido.
- Tamaño de bolsas: 320.2mm a 689.6mm de ancho, 431.8mm a 1016mm de largo Tamaño máx. plegada 152.4mm
- Estructura de tubo de acero, acabado con pintura en polvo para mayor vida útil
- Panel de control NEMA 12 con certificación 
- Alimentación: 230 V/460 V, 3 PH, 60 Hz/50 Hz
- Aire: 5 CFM a 80 PSI



Línea gratuita
1-800-927-4674

Hamer LLC
AUTOMATED PACKAGING SYSTEMS

Profit in the Bag™
www.hamerinc.com

14650 28th Ave. N • Plymouth, MN 55447-4821 • Tel.: 763-231-0100 • Fax: 763-231-0101 • Correo electrónico: packaging@hamerinc.com

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

